

Schweißzertifikat

SLVHa-EN1090-2.00031.2012.007

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Lamparter GmbH & Co. KG	
	Leipziger Straße 12 - 18 34260 Kaufungen DEUTSCHLAND	
Schweißbetriebe	siehe Rückseite	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135, 138, 783	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Markus Scheer, IWE	geb. am: 16.04.1968
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dr. Renée Schwartz, IWE	geb. am: 25.05.1981
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	01.02.2021	
Gültigkeitsdauer	31.03.2022	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Hannover, 08.02.2021
Mennebäck/MB




Dipl.-Ing. Schnoy
Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: SLVHa-EN1090-2.00031.2012.007

Schweißbetrieb: Lamparter GmbH & Co. KG, Hopfelder Straße 42, 37235, Hessisch Lichtenau, DEUTSCHLAND
Lamparter GmbH & Co. KG, Leipziger Straße 12 - 18, 34260, Kaufungen, DEUTSCHLAND

Bemerkungen:

Spezielle Prozesse:

Bemessung, Thermisches Trennen, zerstörungsfreie Prüfung, Stanzen/Lochen/Scheren/Formgeben, Flammrichten, Korrosionsschutz, Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln, Montage (Baustelle) Verarbeitung von Nichtrostenden Stählen gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt.

Bemerkung:

Die vSAP im Schweißbetrieb Lamparter GmbH & Co. KG, Hessisch Lichtenau ist Frau Dr. Renée Schwarz, IWE und der Vertreter Herr Markus Scheer, IWE

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.